

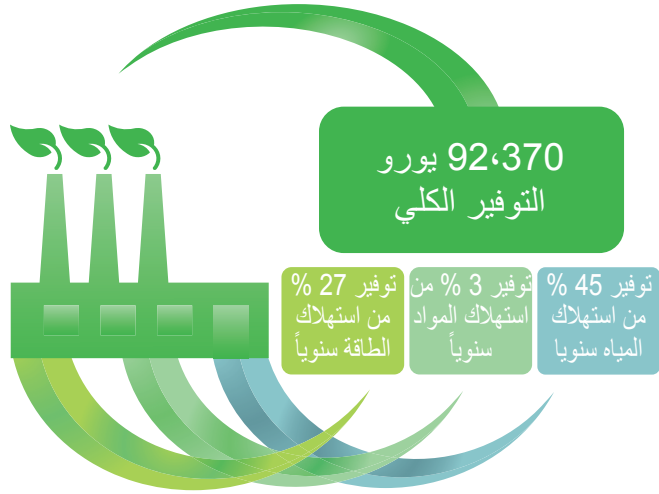
تدعم منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية كجزء من برنامج SwitchMed الصناعات في دول جنوب البحر المتوسط من خلال مشروع نقل التكنولوجيا السليمة بيئياً لتصبح أكثر كفاءة في استخدام الموارد ولتحسين القدرة التنافسية والأداء البيئي.

فلسطين

شركة الحجاز للشوكولاتة قطاع الأغذية والمشروبات

نبذة عن الشركة

الفوائد



منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية (UNIDO)

150 - 100

عدد الموظفين:

شوكولاتة بست وكورميت،
تمر مجهول بالمكسرات مغلفة
بالشوكولاتة (شوكو مجهول)

أهم المنتجات:

المحلي، بريطانيا، فلسطيني الداخل

السوق الرئيسي:

في مرحلة التأهيل لمواصفة
ISO22000

المواصفات:

لقد نجحنا في دمج التكنولوجيا السليمة بيئياً في عمليات الشركة، وتعزيز ثقافة الشركة القائمة على الالتزام المتميز لإدارة الشركة فقد تمكن جميع الموظفين من المشاركة في تطبيق RECP. دفعت الشركة حوافز مادية للموظفين الذين قاموا بإبتكارات في إطار مفاهيم RECP. وأدى ذلك إلى تطوير 30 تدبيراً من تدابير كفاءة استخدام الموارد والإنتاج الأنظف لتحقيق وفورات سنوية مقدارها 92,370 يورو على الطاقة (27- %) والمياه (45- %) والمواد الخام (3- %) على استثمار يقدر بمبلغ 73,400 يورو مع متوسط فترة الاسترداد والذي يقدر بحوالي سنة واحدة.

وقد نفذت الشركة بالفعل عدد كبير من التدابير وتقوم حالياً بتنفيذ التدابير الأخرى. سيتم تطبيق الخبرة المكتسبة خلال المشروع من قبل الشركة في إطار تصميم وتشغيل خطوط الإنتاج الجديدة في المرافق الجديدة التي من شأنها توسيع الطاقة الإنتاجية الحالية.

الخطة المستقبلية للشركة هي تطبيق أنظمة ISO14001 من خلال تنفيذ دورات RECP. ومن خلال المشاركة في ميد-تيس 2 استطاعت الشركة اعتماد كفاءة استخدام الموارد والإنتاج الأنظف (RECP) واكتسب موظفيها المفاهيم والأدوات المصممة للحد من الخسائر وحماية البيئة.

شركة الحجاز للشوكولاتة هي شركة عائلية تأسست خلال عام 2005، وتبلغ قيمة مبيعاتها الحالية 2 مليون دولار أمريكي في السنة. تنتج الشركة العديد من منتجات الشوكولاتة والحلويات في مرافق الإنتاج الحديثة. وشاركت الشركة في مشروع ميد تيس 2 بهدف تقليل خسائر الطاقة والتكاليف المرتبطة بها، بالإضافة إلى تحسين كفاءة الإنتاج والتقليل من خسائر المواد.

" هدفنا من المشاركة في المشروع هو الحد من خسائر الطاقة والمواد الخام واستهلاك المياه. الوفورات التي ستتحقق سوف تعزز قدرتنا على اختراق السوق المحلية والتوسع في جميع أنحاء العالم. وكان من الواضح لنا أن تنفيذ طريقة فعالة من حيث كفاءة استخدام الموارد وأكثر نظافة سيولد فوائد بيئية ومالية. "

السيد حسين حجاز
مدير عام

برنامج "سويتش ميد"
ممول من الإتحاد الأوروبي



منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية



التوفير في الموارد والآثار البيئية الإيجابية		الأرقام الإقتصادية الرئيسية		الإجراء المقترح		
تخفيض التلوث	الطاقة ميغاواط ساعة (بالسنة)	المياه والمواد (بالسنة)	فترة السداد / سنة	التوفير باليورو	الاستثمار باليورو	
401 طن من ثاني أكسيد الكربون في السنة	172.2	-	1	29,350	31,340	تدابير كفاءة الطاقة
4.8 طن من النفايات الصلبة في السنة	-	4.8 طنا من المواد الأولية	0.1	19,570	2,060	تخفيض الخسائر في المواد المستخدمة بالتصنيع
	-	360 م ³ من المياه	-	450	0	تدبير الحفاظ على المياه
	361.2	-	1	43,000	40,000	تركيب جهاز إمداد طاقة غير متقطعة (UPS) مركزي
	533.5 ميغاواط ساعة	360 م ³ من المياه 4.8 طنا من المواد الأولية	0.8	92,370	73,400	المجموع

الأرقام مبنية على قيم الإنتاج خلال عام 2015

تدبير الحفاظ على المياه

تقوم الشركة الآن بتخزين القوالب الوسخة ببقايا الشوكولاتة قبل تنظيفها في غرف ذات درجة حرارة أعلى مما يسهل بشكل كبير تنظيفها من الشوكولاته المتبقية والمذابة. هذا التدبير الجديد يقلل من كمية المياه المستخدمة في التنظيف بحوالي 360 م³/سنة، وتوفير أكثر من 40% من إجمالي حجم المياه المستخدمة سابقاً.

تركيب جهاز إمداد طاقة غير متقطعة (UPS) مركزي

تواجه الشركة قطع متكرر للطاقة الكهربائية المزودة للمصنع مما يسبب خسائر كبيرة في الإنتاجية. وهذا أدى إلى النظر في تركيب جهاز مركزي لضمان عدم تقطيع الطاقة مما يضمن إستقرار العملية الإنتاجية.

تدابير كفاءة الطاقة

تم تحديد وتنفيذ عدد من تدابير كفاءة الطاقة، بما في ذلك الحواجز الهوائية، العزل الحراري، صمام الضغط الزائد، نفق التبريد المستقل، إعادة استخدام الحرارة الضائعة، الإضاءة الموفرة للطاقة، تعديل ضبط درجات حرارة الغرف، الفصل بين مناطق التصنيع المختلفة والاستفادة المثلى من نظام الهواء المضغوط.

تخفيض الخسائر في المواد المستخدمة بالتصنيع

نفذت الشركة عدداً من الإجراءات ذات الصلة بكفاءة المواد بدءاً من ممارسات التدبير الجيد في المنشأة (GHK) مثل استخدام طرق تنظيف أكثر كفاءة، وتحسين ظروف تخزين قوالب الإنتاج، وإعادة استخدام المنتجات الثانوية. فعلى سبيل المثال، قامت الشركة بتنصيب مرشح مركزي جديد في مخرج الخلاط للحد من خسائر الشوكولاته وتقليل عدد المرشحات المستخدمة سابقاً. هذا الإجراء وفر 6,800 يورو وخفض وقت التنظيف، وبالتالي زاد الإنتاجية.

"ساعدنا تطبيق منهجية TEST في شركتنا على رؤية التكاليف الخفية والتحرك نحو فرص كبيرة لتحقيق وفورات. لقد طبقتنا 80% من التدابير المقترحة للحد من استهلاك الطاقة والمياه والخسائر في المواد الخام."

السيد حسين حجاز
مدير عام